2201 ZINCOPIT INOR Fondo Zincante Epossidico

Versione 02.00 Data 02.02.2011

DESCRIZIONE: Fondo zincante costituito da un'alta percentuale di Zinco in polvere di apposita

granulometria disperso in legante organico (resina epossidica). Zinco e resina vengono forniti separati da miscelare al momento dell'uso. L'alta percentuale di zinco permette di ottenere una efficace protezione elettrolitica del ferro che in definitiva risulta protetto

catodicamente dalla corrosione.

La proporzione Zinco/Resina calcolata sul residuo secco della resina è circa 90/10.

IMPIEGO: Idoneo per la protezione di materiali ferrosi in tutti quei casi dove è richiesta un'appropriata

protezione anticorrosiva. Adatto come primer in ogni ciclo di pitturazione o anche come protettivo di finitura dai soli agenti atmosferici. In questo caso è consigliabile ricorrere all'applicazione di due mani di prodotto lasciando trascorrere circa 3 ore tra una mano e l'altra. Per un'efficace azione anticorrosiva e per una buona aderenza è necessaria un'accurata pulizia del metallo mediante carteggiatura, spazzolatura o sabbiatura. Dopo il completo indurimento il 2201 ZINCOPIT INOR presenta buona resistenza all'abrasione e buona durezza superficiale. Ottima è anche la resistenza chimica in atmosfere marine,

industriali o fortemente aggressive.

APPLICAZIONE: A pennello.

DILUIZIONE: Diluente 7003: 5%

ESSICCAZIONE: 30/40 minuti fuori polvere a 20°C

3 ore secco al tatto a 20°C 24 ore indurimento totale a 20°C

RESA: 5-7 mq/kg per mano.

VISCOSITÀ: Tixotropica a 20°C

PESO SPECIFICO: 2,350/2,500 kg/lt a 20°C

CONFEZIONI: Kg. 20 (kg 5,000 Resina + kg 15.000 Zinco in polvere)

Kg. 5 (kg 1,250 Resina + kg 3,750 Zinco in polvere) Kg. 1 (kg 0,250 Resina + kg. 0,750 Zinco in polvere)

CONSIGLI UTILI: L'applicazione deve essere eseguita solo con temperature superiori a 10°C.



Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560 www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it