

# 2420 EPOPIT M ROSSO

## Rivestimento Epossidico Antiacido

Versione 03.00

Data 05.09.2010

**DESCRIZIONE:** È un prodotto a base di resine epossidiche liquide, senza solventi, che permette di ottenere rivestimenti con ottime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica. La finitura è di elevato spessore (circa 250-300 micron con ogni mano); ha elevata impermeabilità ed eccellente aspetto estetico.

**IMPIEGO:** La sua elevatissima resistenza chimica lo rende indicato per la protezione di strutture o per il rivestimento di vasche che devono entrare in contatto con liquidi aggressivi, acidi, alcali, sali ecc. Questa sua caratteristica ne permette l'uso ovunque vi siano problemi di anticorrosione, ad esempio: Rivestimento di vasche per impianti di depurazione, tubazioni e condotte fognarie, Strutture portanti e carpenteria in impianti chimici o petrolchimici, vasche di macerazione della carta, allevamenti zootecnici.

**APPLICAZIONE:** Almeno due mani a pennello, a rullo o a spruzzo con apparecchiature tipo Airless.

**CATALIZZATORE:** Indurente 7522

**RAPPORTO DI CATALISI:** 100 parti in peso di 2420 EPOPIT M ROSSO  
10 parti in peso di 7522 INDURENTE  
Si raccomanda di miscelare molto bene per ottenere una buona catalisi.

**DURATA DELLA MISCELA:** 15-20 minuti a 20°C

**ESSICCAZIONE:** 3 ore fuori polvere a 20°C  
24 ore indurimento totale a 20°C

**RESA:** 1,5-2 mq/kg per mano in relazione alla rugosità del supporto.

**VISCOSITÀ:** Tixotropica a 20°C

**PESO SPECIFICO:** (A+B) 1,300 kg/lt a 20°C

**RESISTENZE CHIMICHE:** Il rivestimento EPOPIT M resiste al contatto continuo a temperatura ambiente con:  
Acqua, acqua di mare, soluzione di cloruro di sodio a tutte le concentrazioni, oli animali e vegetali, oli minerali, olio combustibile, petrolio greggio, cherosene, benzina, gasolio.  
Resiste inoltre a soluzioni di:  
Acido Solforico 40%  
Acido Cloridrico 20%  
Acido Fosforico 10%  
Acido Acetico 10%  
Acido Citrico 10%  
Sodio ipoclorito 10%  
Soda caustica: Tutte le concentrazioni  
Alcool etilico 50%

L' EPOPIT M può venire a contatto saltuario o sopportare spruzzi di:

Acido Solforico 50, 60, 70%  
Acido Cloridrico 36%  
Acido Cromico 1%  
Alcool etilico  
Alcool butilico  
Toluolo

Il nostro servizio tecnico è comunque in grado di fornire, a richiesta, una più vasta documentazione sulle resistenze chimiche dell'EPOPIT M.

**RIGIDITÀ DIELETTRICA:** >20 kV/mm

**CONSIGLI UTILI:** Nel caso di applicazione su calcestruzzo si consiglia, per ottenere una migliore adesione, l'applicazione del Primer epossidico 2220, mentre su metallo (possibilmente sabbiato), del Fondo epossidico 3210. La prima mano può essere diluita con il 2/3% di alcool etilico denaturato. L'applicazione deve essere eseguita solo con temperature superiori a 10°C.

**PIT  
COLOR**

**Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti**

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560  
www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.