

3210 FONDO EPOSSIDICO ROSSO PER LAMIERE ZINCATE

Versione 02.00

Data 31.05.2010

DESCRIZIONE: È una pittura a base di resine epossidiche e di opportuni pigmenti anticorrosivi. Permette la pitturazione delle lamiere zincate, garantendo un'eccellente adesione che rimane costante nel tempo, esaltando le capacità anticorrosive dello zinco nei confronti del ferro. Questa eccellente adesione permane anche se la struttura protetta è soggetta a forti escursioni termiche o subisce l'azione di atmosfere particolarmente aggressive.

IMPIEGO: Come mano di fondo su lamiera zincata, metallo sabbiato o comunque per preparare la successiva verniciatura di carpenteria metallica in genere. A seconda del settore di utilizzo: edilizia civile (gronde, tubazioni, condutture di impianti di riscaldamento, ecc.), industria (serbatoi, carpenteria, capannoni, coperture) il ciclo protettivo iniziato con il FONDO EPOSSIDICO 3210, può essere completato con vari tipi di finitura come:

- Smalto epossidico Serie 2000 EPOPIT CS
- Smalto epossidico bucciato Serie 5900 EPOPIT CS BUCCIATO
- Smalto poliuretano Serie 5800 POLIPIT EXTRA
- Rivestimento epossidico antiacido Serie 2400 EPOPIT M
- Smalto clorocaucciù Serie 5200 CLOROPIT

APPLICAZIONE: A pennello, a rullo o a spruzzo.

CATALIZZATORE: Indurente 7920

RAPPORTO DI CATALISI: 100 parti in peso di 3210 FONDO EPOSSIDICO ROSSO
20 parti in peso di 7920 INDURENTE
Si raccomanda di miscelare molto bene per ottenere una buona catalisi.

DURATA DELLA MISCELA: Circa 6 ore a 20°C

DILUIZIONE: Diluente 7219: 5% a pennello, 15-20% a spruzzo.

ESSICCAZIONE: 20 minuti fuori polvere a 20°C
90 minuti secco al tatto a 20°C
24 ore indurimento totale a 20°C

RESA: 6/8 mq/kg in relazione alla rugosità del supporto.

VISCOSITÀ: (A+B) 60" Coppa Ford 4 a 20°C

PESO SPECIFICO: (A+B) 1,350 kg/lt a 20°C

CONSIGLI UTILI: Per la migliore adesione, la superficie zincata deve presentarsi asciutta, ben pulita e sgrassata. Eventuali incrostazioni dovute alla corrosione dello zinco (ruggine bianca), devono essere asportate mediante spazzolatura. Per sgrassare si può usare il nostro Diluente 7219. Pur potendosi eseguire a spruzzo, l'applicazione del FONDO EPOSSIDICO 3210 dovrebbe essere eseguita a pennello per favorire la "bagnatura" del supporto. L'applicazione deve essere eseguita solo con temperature superiori a 10°C.

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560

www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.