

6051 RESINA EPOSSIDICA PER INDOTTI

Versione 02.00

Pagina 1 di 3

Data 19.01.2004

DESCRIZIONE: Il prodotto 6051 è a base di Resina Epossidica modificata, trasparente, senza cariche e senza riempitivi, di bassa viscosità; particolarmente adatto per colate, incapsulamenti e per l'impregnazione col metodo goccia a goccia.

PRINCIPIO DEL METODO: La miscela di resina epossidica esente da solventi, cadendo su una estremità di una bobina inclinata, precedentemente riscaldata e sottoposta a rotazione, penetra negli spazi vuoti fino a raggiungere l'estremità opposta. A causa della gravità, delle capillarità e della forza centrifuga, si realizza in questo modo un'impregnazione totale e compatta.

VANTAGGI DEL METODO: Il procedimento goccia a goccia con resine epossidiche esenti da solventi, offre vantaggi incomparabilmente superiori rispetto all'impregnazione ottenuta con metodi tradizionali. Oltre al fatto che si possono realizzare con molta facilità produzioni di serie, non è necessario prendere le precauzioni e gli accorgimenti in uso con prodotti contenenti solventi (tossicità, infiammabilità, tempi di essiccazione lunghi, immersioni ripetute, ecc.). Le resine epossidiche posseggono inoltre eccellenti caratteristiche dielettriche e meccaniche, le quali conferiscono al manufatto finale le seguenti proprietà:

- Alta resistenza agli urti ed alle forze centrifughe anche a alte temperature.
- Alta resistenza alla traccia superficiale.
- Eccellente resistenza agli agenti chimici.
- Discreta conducibilità termica.
- Basse perdite dielettriche.

SOSTANZE NON VOLATILI: 100%

CATALIZZATORE: 6720 INDURENTE

RAPPORTO DI CATALISI: 100 parti in peso di 6051 RESINA EPOSSIDICA PER INDOTTI
30 parti in peso di 6720 INDURENTE
Si raccomanda di miscelare molto bene per ottenere una buona catalisi.

PESO SPECIFICO: 6051: 1,000-1,100 kg/lit a 20°C
6720: 0,950-1,000 kg/lit a 20°C

VISCOSITÀ: 6051: 850-1.100 mPas
6720: 150-250 mPas

DURATA DELLA MISCELA: 40-50 minuti a 20°C

INDURIMENTO: Inizio indurimento : 80-90 minuti a 20°C
Indurimento parziale: 2-4 ore a 20°C
Indurimento totale : 24 ore a 20°C

RITIRO LINEARE: <2%

ASSORBIMENTO D'ACQUA: <0,2% in 24 ore di immersione.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE: 500-600 kg/cm² (UNI 5819-66)

RESISTENZA ALLA FLESSIONE: 700-900 kg/cm² (UNI 4274)

RESISTENZA A COMPRESSIONE: 700-900 kg/cm² (UNI 4279)

RESILIENZA: 11-15 kg cm/cm²

DUREZZA: 177-220 kg/cm² (Brinell UNI 7705) / 80-85 (Shore D a 20°C DIN 5305)

RIGIDITÀ DIELETTICA: 180/200 Kv/mm

COSTANTE DIELETTICA: 3,8/4,2

RESISTIVITÀ TRASVERSALE: 4-6 x10¹³ Ohm/cm

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560
www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.

6051 RESINA EPOSSIDICA PER INDOTTI

Versione 02.00

Pagina 2 di 3

Data 19.01.2004

MODALITÀ DI APPLICAZIONE: 1) Preparazione del pezzo:

All'inizio dell'operazione di impregnazione, la bobina deve avere una temperatura di 120-130°C.

2) Miscelazione:

Si prepara la resina da colare mescolando 100 parti in peso di Resina 6051 con 30 parti in peso di indurente 6720. Occorre considerare che la miscela così ottenuta ha una durata nel barattolo di circa 40-50 minuti. Per questo è necessario preparare, per evitare sprechi, solo la quantità di prodotto utilizzabile in questo tempo.

3) Impiego:

Alla bobina calda deve essere impartito un movimento di rotazione che corrisponda ad una velocità periferica di circa 3-5 metri al minuto (15-20 giri al minuto), ed una inclinazione da 15° a 35° secondo la forma (fig. 1).

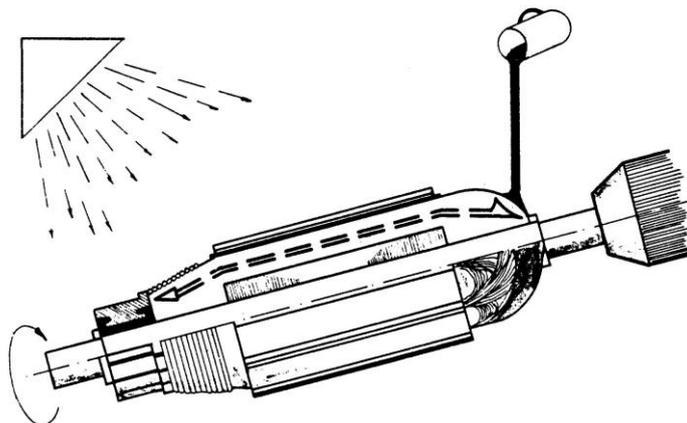


Fig. 1

Si fa quindi cadere goccia a goccia o con filo continuo la resina sulla parte più alta dell'indotto. A contatto col pezzo caldo la resina diviene molto fluida e penetra impregnando tutta la bobina. Quando la resina in sovrappiù esce dall'estremità opposta dell'indotto, si pone il pezzo in posizione orizzontale, (fig. 2).

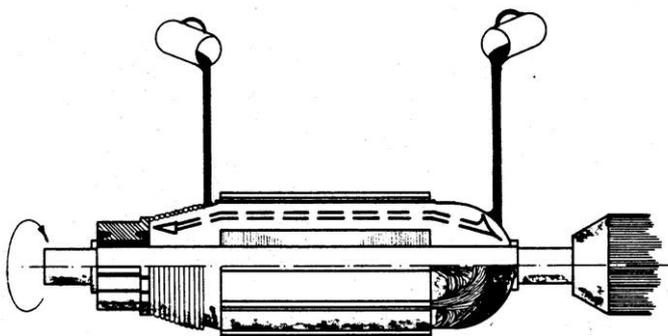


Fig. 2

Lo si mantiene in rotazione aggiungendo ancora un poco di resina alle estremità per ottenere la maggior compattezza e uniformità possibile. La rotazione va mantenuta fino a che la resina non sarà gelificata (circa 2-3 minuti).

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560

www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.

6051 RESINA EPOSSIDICA PER INDOTTI

Versione 02.00

Pagina 3 di 3

Data 19.01.2004

Tutta l'operazione va eseguita sotto una lampada a raggi infrarossi che serve a mantenere caldo il pezzo in lavorazione. Avvenuta la gelificazione si pone il pezzo in forno per l'indurimento completo (3 ore a 120°C o 2 ore a 130°C).

OSSERVAZIONI GENERALI: Il procedimento di impregnazione goccia a goccia è particolarmente vantaggioso per i motori di potenza fino a 3 kW, ossia per motori di serie relativamente piccoli. È opportuno infine notare che su richiesta della clientela, i tempi di indurimento e la durata della miscela nel barattolo possono essere variati. Per problemi particolari, interpellate il nostro servizio tecnico.

CONSIGLI UTILI: La miscelazione dei due componenti deve essere molto accurata e va eseguita lentamente per non inglobare aria nella miscela. I rapporti di miscelazione devono essere scrupolosamente rispettati. Osservare le normali precauzioni nell'impiego delle resine epossidiche e cioè evitare il contatto diretto con la pelle.

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560

www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.