

6067 COMPOSTO EPOSSIDICO TIXOTROPICO

Versione 02.00

Data 19.01.2004

DESCRIZIONE: Il composto 6067 è un formulato a base di Resina Epossidica, che grazie a particolari riempitivi tixotropizzanti in esso contenuti, si presta particolarmente bene per l'applicazione a spatola. Di eccellenti proprietà elettriche e di resistenza chimica notevole, serve soprattutto come sigillante, riempitivo, riparatore e protettore in tutte le apparecchiature elettriche. Tutte le parti da rivestire con il composto 6067, dovranno essere preventivamente pulite e sgrassate con cura per assicurare la perfetta adesione.

COLORE: Arancio

SOSTANZE NON VOLATILI: 100%

CATALIZZATORE: 6706 INDURENTE

RAPPORTO DI CATALISI: 100 parti in peso di 6067 COMPOSTO EPOSSIDICO TIXOTROPICO
5 parti in peso di 6706 INDURENTE
Si raccomanda di miscelare molto bene per ottenere una buona catalisi.

PESO SPECIFICO: 6067: 1,300-1,350 kg/lit a 20°C
6706: 0,950-1,000 kg/lit a 20°C

VISCOSITÀ: 6067: Tixotropica
6706: < 50 mPas

DURATA DELLA MISCELA: 40-50 minuti a 20°C

INDURIMENTO: Inizio indurimento : 70-80 minuti a 20°C
Indurimento parziale: 2-4 ore a 20°C
Indurimento totale : 24 ore a 20°C

RITIRO LINEARE: <1,5%

ASSORBIMENTO D'ACQUA: <0,3% in 24 ore di immersione.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE: 450-650 kg/cm² (UNI 5819-66)

RESISTENZA ALLA FLESSIONE: 600-800 kg/cm² (UNI 4274)

RESISTENZA A COMPRESSIONE: 1.300-1.600 kg/cm² (UNI 4279)

DUREZZA: 177-220 kg/cm² (Brinell UNI 7705) / 80-85 (Shore D a 20°C DIN 5305)

RIGIDITÀ DIELETTRICA: 145/160 kV/mm

COSTANTE DIELETTRICA: 3,4/3,62

RESISTIVITÀ TRASVERSALE: 4-6 x10¹³ Ohm/cm

MODALITÀ DI APPLICAZIONE: L'applicazione va eseguita a spatola curando di riempire tutti gli avvallamenti. Lo spessore applicato deve essere in media di qualche millimetro. Per lisciare il rivestimento è sufficiente impiegare la stessa spatola bagnata di solvente o le dita ricoperte da un guanto di gomma, anch'esso bagnato con solvente.

OSSERVAZIONI GENERALI: Temperature ambiente superiori a 20°C accorciano il tempo di indurimento, inferiori a 20°C lo allungano. Si deve evitare di operare a temperature inferiori a 10°C perché in queste condizioni, l'indurimento completo è seriamente compromesso. Per quantitativi inferiori a 100 gr o per strati sottili, l'indurimento avviene in tempi più lunghi.

CONSIGLI UTILI: La miscelazione dei due componenti deve essere molto accurata e va eseguita lentamente per non inglobare aria nella miscela. Osservare le normali precauzioni nell'impiego delle resine epossidiche e cioè evitare il contatto diretto con la pelle.

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560
www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.