

6505 COMPOSTO EPOSSIDICO ROSSO

Classe F (155°C)

Versione 02.00

Data 19.01.2004

DESCRIZIONE: Il composto 6505 è un formulato a base di resina Epossidica liquida e di un'adeguata quantità di riempitivi che gli conferiscono la tipica colorazione rossa. Indurisce a temperatura ambiente e grazie alla sua bassa viscosità e alle sue eccellenti proprietà bagnanti, è particolarmente adatto per l'impregnazione e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e componenti elettronici.

SOSTANZE NON VOLATILI: 100%

CATALIZZATORE: 6706 INDURENTE

RAPPORTO DI CATALISI: 100 parti in peso di 6505 COMPOSTO EPOSSIDICO ROSSO
7 parti in peso di 6706 INDURENTE
Si raccomanda di miscelare molto bene per ottenere una buona catalisi.

PESO SPECIFICO: 6505: 1,300-1,350 kg/lit a 20°C
6706: 0,950-1,000 kg/lit a 20°C

VISCOSITÀ: 6505: 4.500-5.500 mPas
6706: <50 mPas

DURATA DELLA MISCELA: 40-50 minuti a 20°C

INDURIMENTO: Inizio indurimento : 70-80 minuti a 20°C
Indurimento parziale: 2-4 ore a 20°C
Indurimento totale : 24 ore a 20°C

RITIRO LINEARE: <1,5%

ASSORBIMENTO D'ACQUA: <0,4% in 24 ore di immersione.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE: 250-350 kg/cm² (UNI 5819-66)

RESISTENZA ALLA FLESSIONE: 500-700 kg/cm² (UNI 4274)

RESISTENZA A COMPRESSIONE: 1.000-1.300 kg/cm² (UNI 4279)

DUREZZA: 177-220 kg/cm² (Brinell UNI 7705) / 80-85 (Shore D a 20°C DIN 5305)

RIGIDITÀ DIELETTRICA: 150/170 kV/mm

COSTANTE DIELETTRICA: 3,50/3,80

RESISTIVITÀ TRASVERSALE: 4-6 x10¹³ Ohm/cm

MODALITÀ DI APPLICAZIONE: Preparazione del pezzo: È opportuno, dopo averlo pulito, preriscaldare il pezzo da trattare con il Composto Epossidico 6505 per l'umidità presente. La forma entro cui si esegue l'operazione deve essere accuratamente rivestita con uno strato di agente distaccante.
Impiego: Dopo aver lasciato raffreddare il pezzo fino ad una temperatura di circa 40/50°C, si versa lentamente il composto miscelato con l'indurente facendo attenzione a non inglobare aria. Per lavori particolarmente delicati e di difficile esecuzione è consigliabile operare sottovuoto.

OSSERVAZIONI GENERALI: Temperature ambiente superiori a 20°C accorciano il tempo di indurimento, inferiori a 20°C lo allungano. Si deve evitare di operare a temperature inferiori a 10°C perché in queste condizioni, l'indurimento completo è seriamente compromesso. Per quantitativi inferiori a 100 gr. o per strati sottili, l'indurimento avviene in tempi più lunghi.

CONSIGLI UTILI: La miscelazione dei due componenti deve essere molto accurata e va eseguita lentamente per non inglobare aria nella miscela. I rapporti di miscelazione devono essere scrupolosamente rispettati

**PIT
COLOR**

Rivestimenti Epossidici Prodotti Speciali Vernici isolanti

Via Pietro da Lissone 22/A 20851 LISSONE MB Italy Tel +39.039.482560
www.pitcolor.it email: info@pitcolor.it

Il nostro SERVIZIO TECNICO è a disposizione dei clienti e può fornire in qualsiasi momento una tempestiva assistenza in relazione ad applicazioni di carattere particolare ed a problemi specifici.